

FICHE TECHNIQUE TF 300 H



FOUR ET PRESSE THERMOFORMAGE

DESCRIPTIF

De construction soignée mécano-soudée, cette presse est équipée d'une pompe à vide sans entretien BECKER VT4.40, débit 40 m³/heure, et aussi d'une petite cuve réservoir.

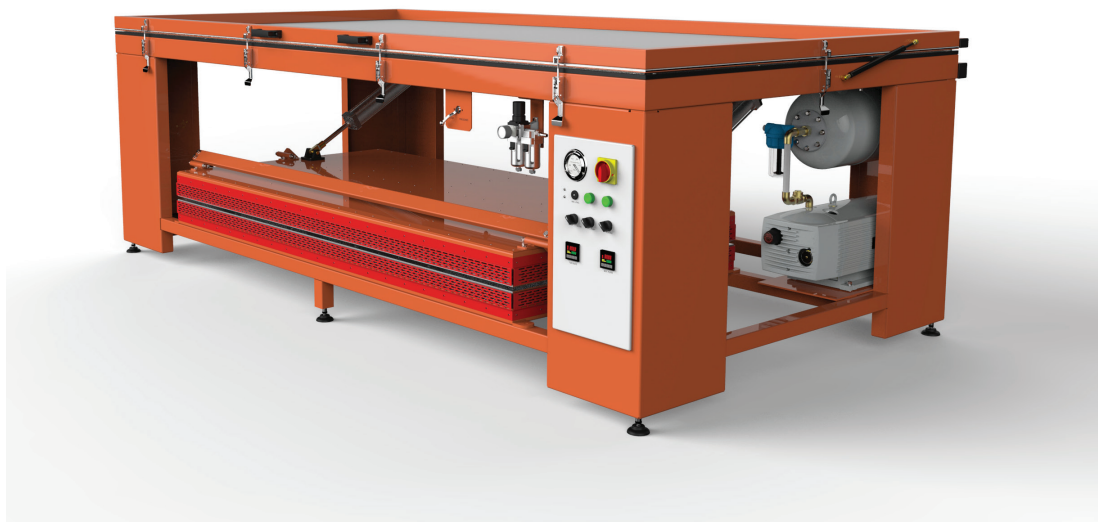
La membrane en silicone translucide, épaisseur 2 mm, est d'une extrême solidité, possède une élasticité à la rupture de 700%, et est facilement réparable ou remplaçable en cas d'incident.

Les deux plateaux chauffants électriques, d'une puissance totale 8KW/m², sont équipés de contrôleurs digitaux, pour une température maxi 200°C. L'ouverture est commandée par vérins pneumatiques.

Les plateaux chauffants sont au contact direct de la matière, pour empêcher toute déformation, et pour assurer un chauffage rapide et uniforme. (environ 15 minutes pour atteindre 170°C.)

Les commandes sont toutes groupées devant la machine, sur un panneau clair et ergonomique, qui permet le contrôle à la fois du système de chauffe et de la dépression de la membrane.

La fermeture de la presse se fait au moyen de fermoirs à levier rapides et faciles à régler.



FICHE TECHNIQUE TF 300 H



FOUR ET PRESSE THERMOFORMAGE

CARACTÉRISTIQUES

BÂTI DE LA PRESSE

Construction	Acier mécano-soudé
Dimensions	3 150 x 1 650 x 1 000 mm
Hauteur de travail	950 mm environ
Dimensions utiles membrane	2 900 x 1 400 mm
Plateau HPL épaisseur	12 mm
Poids net environ	700 kg

FOUR

Puissance totale de chauffage	16 Kw
Dimensions utiles chauffage	2000 x 1000 mm
Température maxi	200°C
Ouverture du four pneumatique	6 Bars

POMPE ET CUVE

Pompe Becker débit nominal	40 m3/heure
Alimentation	20 kW
Cuve capacité	15 litres
Dépression maxi	8,50 tonnes/m ²
Force totale sur membrane	34.5 tonnes

MEMBRANE SILICONE TRANSLUCIDE

épaisseur	2 mm
Elasticité à la rupture	environ 700%
Température maxi utilisation	200°C/230°C